2022年度凌钢合金品种采购招标寻源公告

**一、项目概况和招标范围**

规模：2022年度凌钢合金品种采购

**二、投标人资格要求**

具有独立法人资格的生产企业或代理商，注册资本100万（含）以上，具有较强的供货保证和服务能力。对于生产企业，需保证生产经营状况良好，具有完善的技术、装备、服务和质量管控水平，具有较强的制造能力及和资源优势。

需提供两家以上钢厂同类合金品种供货合同、提供产品出厂理化指标检验报告单（此两项材料需在凌钢招标平台注册页面的“业绩信息”栏中填报上传）。

此类合金项目采购招标不允许联合体投标

**三、合金品种及相关要求:**

1、高、中、低、微碳锰铁：GB/T3795-2014；粒度10-50mm。

2、硅锰合金（包括高硅硅锰合金）：GB/T4008-2008；粒度10-50mm。

3、硅铁(包括普通硅铁、低铝硅铁、高纯硅铁)：GB/T2272-2020；粒度10-50mm。

4、高、中、低、微碳铬铁：GB/T5683－2008；粒度10-50mm或10-70mm。

5、低钛高碳铬铁：GB/T5683－2008（FeCr55C1000Ti3）；粒度10-50mm。

6、钒铁：执行GB/T4139-2012国标，要求牌号 FeV50B，粒度10～70mm。

7、氮化钒铁：执行GB/T 30896-2014标准，要求牌号 FeV55N11-A；粒度10～50mm。

8、钒氮合金：执行GB/T20567-2006国标，要求牌号 VN16，粒度10～40mm。

9、铌铁：巴西CBMM公司生产，要求Nb含量65%。

10、钛铁：执行GB/T-3282-2012标准，要求牌号 FeTi30B,粒度10～50mm。

11、钼铁: 执行GB/T3649-2008标准，牌号 FeMo60B,粒度10～50mm。

12、硫铁：执行YB/T4551-2016标准。要求牌号 FeS29，粒度10～50mm。

13、硼铁：牌号FeB18C0.5执行GB/5682-2015标准粒度10～50mm。

14、锰线：Mｎ75－82%，直径13±0.8mm，内抽头，芯粉质量≥550g/m。

15、碳线：C≥98%，直径13±0.8mm，内抽头，芯粉质量≥140g/m。

16、复氮合金包芯线：N含量22-27%,Si≥34%，Al、Mn含量3-7%,S、P≤0.15%,芯线直径范围12±0.5mm，芯粉质量≥160g/m，每米线单重控制在390g-440g，每捆净重1000±50kg,水分≤0.5%。满足买方炼钢厂生产使用要求。

17、单层无缝纯钙线：Ca≥98%，芯粉质量≥58g/m；线重≤350g/m, 钢带厚度0.80-1.00mm；钙线直径10.0±0.5mm；每千米接头个数不大于2个。

18、硫精矿粉包芯线: S≥40%，直径13±0.5mm，芯粉质量≥300g/m，钢带厚度0.30-0.45mm，每千米接头个数不大于2个。

19、硅钙钡：要求牌号：Si45Ba10Ca8，粒度10-50mm。

20、硅铝钡钙铁：Si≥40%, Al ≥8%，Ca≥8%，Ba ≥12%，C≤0.40,P≤0.04,S≤0.08,水分≤0.5%。粒度10-50mm。

21、铝锰钙：Si≤2.0%；Al： 57±2%；Ca：5±1%；Mn： 5±1%，S、P≤0.03%，粒度10-50mm

22、铝钙合金： Si≤3.0%,Al ≥45%,Ca 15-30%,水分%≤0.5%。粒度10-40mm。

1. 铝锭：Al≥99%，单重13±1公斤或5±1公斤。

24、铝粒: Al≥99%，直径范围10-13mm，粒度8-20mm。粒度小于8mm、大于20mm的量各不大于5%。

25、铝铁：牌号 FeAl-40，粒度20～60mm。

26、铝条：铝条：Al≥95%，1.5米/根。

27、铝饼：Al≥98%，S、P≤0.03%,Si≤1.0%，Cu≤0.05%，单重（1±0.05）公斤。

28、 铝线：Al≥99%，直径12±0.5mm。

具体指标要求以凌源钢铁股份有限公司招标书内容为准。

**四、供应商注册流程**

参与投标的供应商需通过“IE10.0以上版本”浏览器，登录“凌钢集团电子招标投标交易平台”（网址<http://lgzb.lgjt.com.cn>），根据平台首页“注册指南”进行自助注册。

**五、招标人联系方式**

招标人：凌源钢铁股份有限公司

地址：辽宁省凌源市钢铁路3号

邮编：122500

采购业务联系人：孟庆涛、鲁大伟 电话：0421-6838222

平台注册联系人：张文娟 电话：0421-6762323

**备注：此公告有效期为2022年度。**